

## C21 StandardLine

### Exactitud fiable



#### Manipulación eficaz de productos

Personalizable con 90 opciones para mejorar la productividad y el rendimiento. Dispositivos de clasificación o rechazo con separación de las vibraciones y rieles de guías para lograr la mejor exactitud y manipulación de productos en su clase.



#### Diseño robusto para cargas pesadas

La construcción resistente garantiza un pesaje fluido y fiable de cargas pesadas. Una solución de pesaje eficiente y muy económica, adecuada para un uso en todos los procesos y entornos de producción en seco.



#### Recogida de datos para garantizar la conformidad

Más de diez estándares de comunicación (las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, entre otras) para ofrecer la gama más completa de herramientas de recopilación de datos disponible. Compatible con los proyectos de integración de Industry 4.0.



#### Servicio técnico global

Una amplia red internacional de servicio técnico apoya plenamente los contratos entre países. Además, no solo garantiza la prestación de un servicio técnico adecuado, sino también la disponibilidad y el suministro rápido de piezas de repuesto con el fin de reducir el tiempo de inactividad y mantener el correcto funcionamiento de los procesos.



#### C21 StandardLine

#### Pesaje económico de alta carga

Con una velocidad del transportador de hasta 90 metros por minuto, un rango de pesaje de hasta 80 kg y posiciones de pesaje de gran exactitud, C21 StandardLine es la aplicación de pesaje de cargas pesadas más eficiente y fiable de su clase.

La exactitud fiable de esta controladora de peso permite utilizarla en numerosas situaciones de producción industrial, especialmente con aplicaciones exigentes en seco o de carga pesada que requieran un control completo del peso de productos únicos de gran tamaño. Los sistemas se controlan desde una pantalla táctil de 7" multilingüe situada frente al transportador para mayor seguridad del operario.

## C21 StandardLine

### Exactitud fiable

#### Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MI006-PTB006 Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Principio de extensometría o de compensación electromagnética de fuerzas (EMFR), digital, sin mantenimiento, con compensación de temperatura
Terminal de pesaje (HMI) integrado	Pantalla táctil TFT a color de 7", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, e información de Pesos y Medidas.
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable (véase la tabla de la derecha)

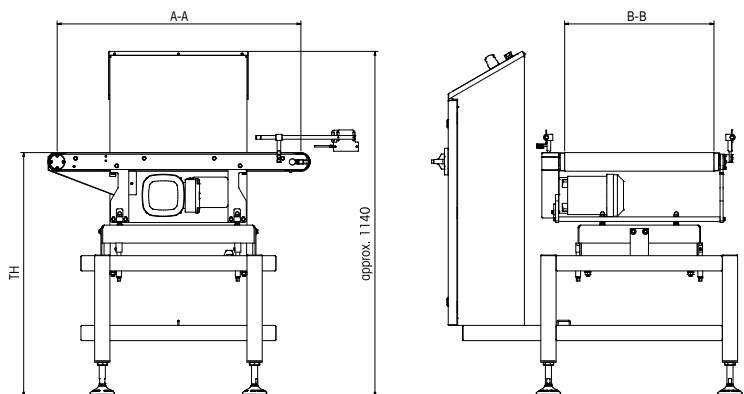
#### Opciones y accesorios: Mecánica y electromecánica

- Transportadores de entrada y salida, rodaduras por gravedad
- Rieles de guía
- HMI montada independientemente para un uso óptimo
- Equipo de rechazo (por ejemplo, empujador o rodadura bidireccional) para garantizar una eliminación eficiente de los productos rechazados

#### Opciones y accesorios: Electrónica y software

- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485, CL20 activo/pasivo o Ethernet/IP industrial
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Programa estadístico con impresora o PrintStick (unidad de memoria USB y software de lectura para PC)
- Panel de control (armario) en conformidad con UL508A
- Tensiones especiales bajo pedido

Otras opciones y accesorios disponibles



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

#### Datos técnicos

Datos técnicos	C21 StandardLine
Rango de pesaje*	Hasta 30 kg/50 kg/80 kg
Exactitud**	De $\pm 5$ g a $\pm 10$ g
Productividad**	Máx. 100 pesajes/minuto
Velocidad máx. del transportador	90 m/minuto
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A)	600, 800, 1000, 1200, 1500, 1700 mm
Anchura de transportador (B-B)	300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 950, 1000, 1100 mm
Máxima anchura del producto	1000 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	280-1800 mm ( $\pm 50$ mm)
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 70 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 100 productos
Clasificación	En tres zonas de pesaje
Restablecimiento a cero	Automático/manual
Señales y contactos	Señal de control de rechazos para dispositivos rechazados, contacto para pesos superiores al máximo e inferiores al mínimo
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásico, 50/60 Hz, N, PE, $\geq 1200$ VA
Grado de protección contra entrada	IP 54
Acabado de la superficie estándar	Revestido con polvo (pintado)

\* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

\*\* Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

\*\*\* Algunas opciones del transportador y del dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

Servicio de **METTLER TOLEDO** – con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas

[www.mt.com/garvens](http://www.mt.com/garvens)

Para más información



#### Mettler-Toledo S.A.E.

C/Miguel Hernández 69-71  
08908 Hospitalet De Llobregat Barcelona  
Teléfono +34 902 320 023  
Fax +34 902 320 024  
E-mail [mtemkt@mt.com](mailto:mtemkt@mt.com)

Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.  
© 02/2017 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos  
223 ES