

C31 StandardLine

Exactitud fiable



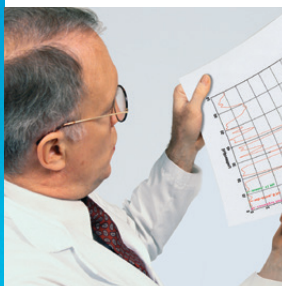
Manipulación eficaz de productos

Personalizable con 100 opciones para mejorar la productividad y el rendimiento. La mejor exactitud y manipulación de productos en su clase, con rieles de guía especializados para garantizar un flujo de productos fluido.



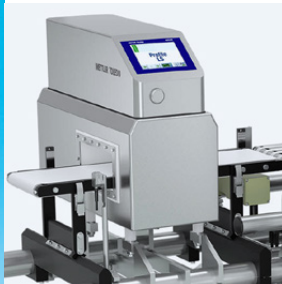
Versátil para entornos exigentes

Diseño resistente y de máxima fiabilidad en entornos de trabajo húmedos, secos y difíciles. Los transportadores con protección frente al agua especializados permiten rutinas de limpieza periódicas para mantener los niveles de higiene.



Recogida de datos para garantizar la conformidad

Más de diez estándares de comunicación (las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, entre otras) para ofrecer la gama más completa de herramientas de recopilación de datos disponible. Compatible con los proyectos de integración de Industry 4.0.



Integración con detector de metales

Disponible como un sistema combinado con detector de metales Safeline para garantizar un tamaño más reducido. Las soluciones de diligencia debida son idóneas como punto de control crítico para alcanzar la mejor calidad posible.



Servicio técnico global

Una amplia red internacional de servicio técnico apoya plenamente los contratos entre países. Además, no solo garantiza la prestación de un servicio técnico adecuado, sino también la disponibilidad y el suministro rápido de piezas de repuesto con el fin de reducir el tiempo de inactividad y mantener el correcto funcionamiento de los procesos.



C31 StandardLine

Pesaje eficiente y fiable

Con una productividad de hasta 200 paquetes por minuto, un rango de pesaje de 20 g a 6 kg y posiciones de pesaje de gran exactitud, C31 StandardLine es la aplicación de pesaje más eficiente y fiable de su clase.

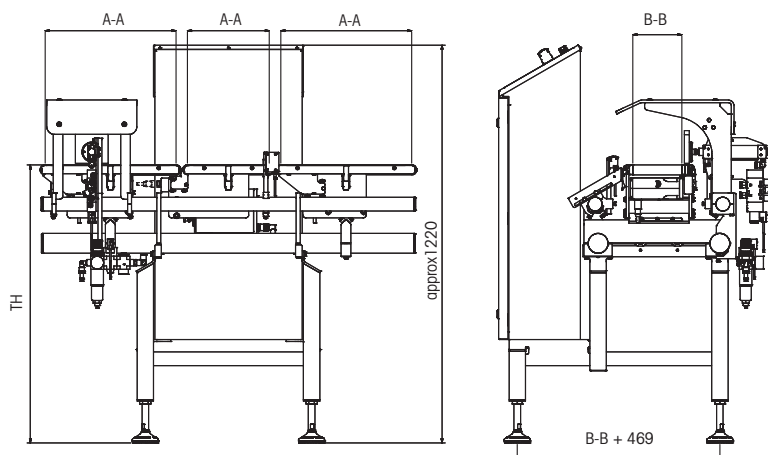
La exactitud fiable de esta controladora de peso permite utilizarla en una amplia variedad de situaciones de producción industrial. Proporciona un fiable control de peso total en aplicaciones de pesaje estándar. Los diversos transportadores y opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas se controlan desde una pantalla táctil de 7" multilingüe situada frente a la controladora de peso para mayor seguridad del operario.

C31 StandardLine

Exactitud fiable

Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MI006-PTB006 Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Célula de carga extensométrica
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil TFT a color de 7", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador; los rangos siguientes se expresan en incrementos)

Opciones y accesorios: Mecánica y electromecánica

- Rieles de guía para un transporte cómodo del producto
- Diseño de protección contra el agua (IP65, transportadores de acero inoxidable con retirada sencilla de la cinta)
- Varios dispositivos de clasificación o rechazo (p. ej., chorro de aire, empujador, puerta basculante)
- Contenedores de retención de plástico o acero inoxidable para recopilar productos
- HMI montada independientemente para un uso óptimo
- Cabinas corta-aíres para mejorar el pesaje en el transportador
- Detector de metales Profile LS Combi

Opciones y accesorios: Electrónica y software

- Programa estadístico con impresora o PrintStick (unidad de memoria USB y software de lectura para PC)
- Reajuste de procesos de llenado automático (control de información con un controlador)
- Opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, detección de copias de seguridad y de errores sucesivos, códigos de colores por dispositivos de señales acústicas para permitir una reacción inmediata ante los problemas de la línea de producción)
- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485, CL20 activo/pasivo o Ethernet/IP industrial
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Panel de control (armario de control) en conformidad con UL508A

Datos técnicos	C31 StandardLine
Rango de pesaje*	20 g-6000 g
Exactitud**	Desde ± 0,5 g (500 mg)
Productividad**	Máx. 200 pesajes/minuto
Rango de longitud el transportador de entrada (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada (B-B)	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)	250-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de salida (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de salida (B-B)	120-400 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1100 mm (± 50 mm)
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 70 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 100 productos
Clasificación	En tres zonas de pesaje
Restablecimiento a cero	Automático/manual
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Grado de protección contra entrada	IP54, IP65 opcional (diseño de protección contra el agua)
Acabado de la superficie	Acero inoxidable

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** Algunas opciones del transportador y del dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

Otras opciones y accesorios disponibles

Servicio de **METTLER TOLEDO** con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas



Formas habituales de los paquetes



Mettler-Toledo Group

Product Inspection Division

Local contact: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas.
Las imágenes son solo de ejemplo.

© 09/2018 METTLER TOLEDO

220 ES

www.mt.com/checkweighing

Visítenos