

# C33 PlusLine

## Rendimiento bustoro



### Flexibilidad en la manipulación de productos

Muy personalizable con 200 opciones para mejorar la productividad y el rendimiento. Las variantes de manipulación del producto incluyen transportadores de mordaza lateral, ruedas estrelladas y rieles de guía especializados para garantizar un flujo de productos fluido.



### Rendimiento en entornos difíciles

Diseño resistente y de máxima fiabilidad en entornos húmedos, secos y difíciles. Los transportadores especializados están diseñados para ajustarse a las condiciones de producción y a las aplicaciones.



### Recogida de datos para garantizar la conformidad

Más de diez estándares de comunicación (las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, entre otras) para ofrecer la gama más completa de herramientas de recopilación de datos disponible. Compatible con los proyectos de integración de Industry 4.0.



### Integración avanzada con detector de metales

Disponible como un sistema combinado con una amplia gama de detectores de metales avanzados Safeline para garantizar un tamaño más reducido. Las soluciones de diligencia debida son idóneas como punto de control crítico para alcanzar la mejor calidad posible.



### Servicio técnico global

Una amplia red internacional de servicio técnico apoya plenamente los contratos entre países. Además, no solo garantiza la prestación de un servicio técnico adecuado, sino también la disponibilidad y el suministro rápido de piezas de repuesto con el fin de reducir el tiempo de inactividad y mantener el correcto funcionamiento de los procesos.



### C33 PlusLine

#### Eficiencia en entornos exigentes

Con un rendimiento de hasta 300 paquetes por minuto, una gama de pesaje que abarca desde los 7 g hasta los 7,5 kg y unas posiciones de pesaje de gran exactitud, los dispositivos C33 PlusLine están a la vanguardia de la tecnología de control de peso

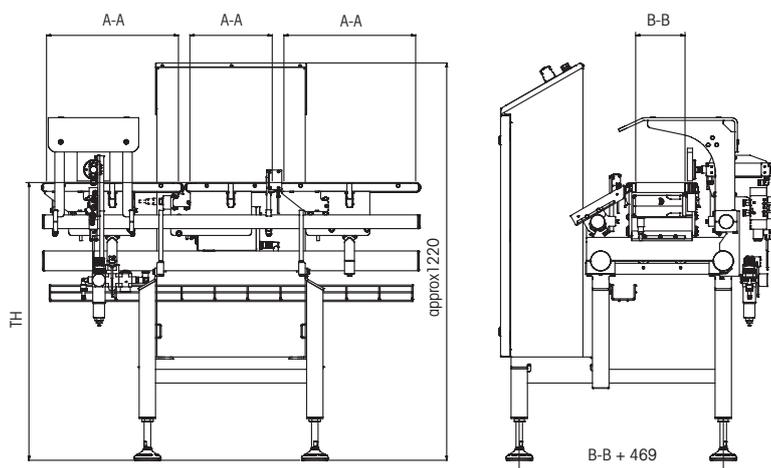
El rendimiento robusto de esta controladora de peso permite utilizarla en prácticamente todas las situaciones de producción industrial que requieran un control de peso total, especialmente aquellas en las que deban cumplirse requisitos exigentes. Los transportadores especializados y las opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos o inestables, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas se controlan desde una pantalla táctil de 12" multilingüe situada frente a la controladora de peso para mayor seguridad del operario.

# C33 PlusLine

## Rendimiento bustoro

### Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MI006-PTB006 Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Principio de extensometría o de compensación electromagnética de fuerzas (EMFR), digital, sin mantenimiento, con compensación de temperatura
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil TFT a color de 12", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador; los rangos siguientes se expresan en incrementos)

Datos técnicos	C33 PlusLine
Rango de pesaje*	7 g-7500 g
Exactitud**	Desde $\pm 0,05$ g (50 mg)
Productividad**	Máx. 300 pesajes/minuto
Rango de longitud el transportador de entrada (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada (B-B)	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)	150-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de salida (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de salida (B-B)	120-400 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1100 mm ( $\pm 50$ mm)
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 70 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En 3, 4 o 5 zonas de pesaje
Restablecimiento a cero	Automático/manual
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Grado de protección contra entrada	IP54, IP65 opcional (diseño de protección contra el agua)
Acabado de la superficie	Acero inoxidable

\* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

\*\* Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

\*\*\* Algunas opciones del transportador y del dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

### Opciones y accesorios: Mecánica y electromecánica

- Transportadores de alto rendimiento para la mejor exactitud de pesaje
- Diseño de protección contra el agua (IP65, transportadores de acero inoxidable con retirada sencilla de la cinta)
- Hasta cuatro transportadores de entrada adicionales para controlar el ritmo y la separación
- Transportadores de mordaza lateral o superior/inferior para una transferencia de productos sin fallos
- Varios dispositivos de clasificación o rechazo (p. ej., chorro de aire, empujador, transportador de expulsión automática, transportador con puerta levadiza, puerta levadiza y puerta basculante)
- Dispositivos de recopilación de productos, como contenedores de retención de plástico o acero inoxidable, plato rotatorio y carril de rodadura por gravedad
- Armario de control montado en la parte trasera (terminal en la parte delantera sobre un pilar)
- HMI o carcasa montada independientemente para un uso óptimo
- Diversos blindajes y protecciones para mejorar el rendimiento de pesaje y la seguridad del proceso

### Opciones y accesorios: Electrónica y software

- Amplias funciones estadísticas y opciones de impresión/exportación
- Reajuste del llenado automático (control de información con tres controladores individuales de cabezales de llenado), versión estándar o ampliada
- Varias opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, detección de copias de seguridad y de errores sucesivos, códigos de colores o dispositivos de señales acústicas para permitir una reacción inmediata ante problemas en la línea de producción)

- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485, CL20 activo/pasivo o Ethernet/IP industrial
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Panel de control (armario de control) en conformidad con UL508A

Otras opciones y accesorios disponibles

Servicio de **METTLER TOLEDO** con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas

Formas habituales de los paquetes



**Mettler-Toledo S.A.E.**

C/Miguel Hernández 69-71  
08908 Hospitalet de Llobregat Barcelona  
Teléfono +902 32 00 23  
Fax +902 32 00 24  
E-mail mtemkt@mt.com

Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.  
© 10/2017 METTLER TOLEDO  
221 ES

[www.mt.com/cw](http://www.mt.com/cw)

Visítenos