

C35 AdvancedLine

Precisión y versatilidad



Manipulación personalizada de productos

Totalmente personalizable con 250 opciones para mejorar la productividad y el rendimiento. Entre las variantes de manipulación de productos se incluyen transportadores con mordazas laterales, transportadores superiores e inferiores, ruedas de estrella de entrada y tornillos de sincronización para garantizar un flujo de productos fluido.



Insuperable en entornos difíciles

Diseño resistente y de máxima fiabilidad en entornos de trabajo húmedos, secos y difíciles. Los transportadores especializados están diseñados para ajustarse a las condiciones de producción y a las aplicaciones.



Recogida de datos para garantizar la conformidad

Más de diez estándares de comunicación (las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, entre otras) para ofrecer la gama más completa de herramientas de recopilación de datos disponible. Compatible con los proyectos de integración de Industry 4.0.



Tecnologías de inspección integradas

Disponible como un sistema combinado con una amplia gama de tecnologías de inspección por rayos X y por visión y detección de metales para garantizar la consecución de los tamaños más reducidos. Ideal como punto de control crítico para obtener la mejor calidad y proteger la reputación de la marca.



Servicio técnico global

Una amplia red internacional de servicio técnico apoya plenamente los contratos entre países. Además, no solo garantiza la prestación de un servicio técnico adecuado, sino también la disponibilidad y el suministro rápido de piezas de repuesto con el fin de reducir el tiempo de inactividad y mantener el correcto funcionamiento de los procesos.



C35 AdvancedLine

Máxima eficiencia y flexibilidad

Con un rendimiento de hasta 600 paquetes por minuto, una gama de pesaje que abarca desde los 3 g hasta los 10 kg y unas posiciones de pesaje extremadamente exactas, los dispositivos C35 AdvancedLine están a la vanguardia de la tecnología de control de peso.

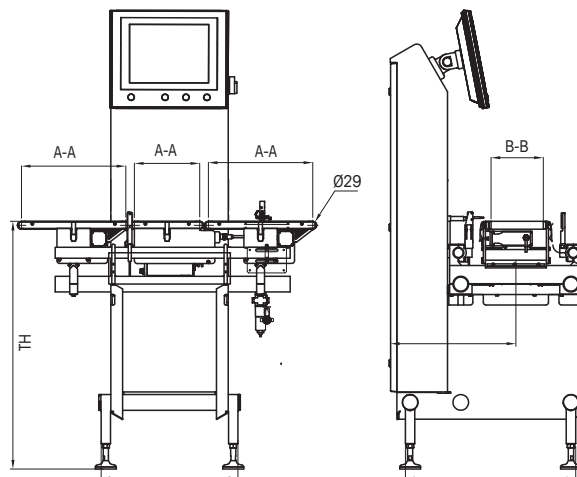
Sus excepcionales cualidades de precisión y versatilidad permiten su uso en todas las situaciones de producción industrial que requieran un control de peso total, especialmente aquellas en las que se deban satisfacer requisitos de aplicaciones complejos y exigentes. Los transportadores especializados y las opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos o inestables, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas C35 AdvancedLine se han diseñado para mejorar el rendimiento de la línea de producción, la disponibilidad del tiempo de actividad y la calidad. Además, se ajustan a todas las normativas, legislaciones y estándares de seguridad globales actuales sobre alimentación.

C35 AdvancedLine

Precisión y versatilidad

Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MI006-PTB006 Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Compensación electromagnética de fuerzas (EMFR), célula de carga, digital, sin mantenimiento, con compensación de temperatura, fabricación suiza
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil TFT a color de 15", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador; los rangos siguientes se expresan en incrementos)

Opciones y accesorios: Mecánica y electromecánica

- Transportadores de alto rendimiento o alta precisión para la mejor exactitud de pesaje
- Diseño de protección contra el agua (IP65, transportadores de acero inoxidable con retirada sencilla de la cinta)
- Hasta seis transportadores de entrada adicionales o tornillo de sincronización de entrada para controlar el ritmo y la separación
- Transportadores de mordaza lateral o superior/inferior para una transferencia de productos sin fallos
- Varios dispositivos de clasificación o rechazo (p. ej., chorro de aire, empujador, transportador de expulsión automática, transportador con puerta levadiza, puerta levadiza y puerta basculante)
- Dispositivos de recopilación de productos, como contenedores de retención de plástico o acero inoxidable, plato rotatorio y carril de rodadura por gravedad
- HMI o carcasa montada independientemente para un uso óptimo
- Diversos blindajes y protecciones para mejorar el rendimiento de pesaje y la seguridad del proceso

Opciones y accesorios: Electrónica y software

- Amplias funciones estadísticas y opciones de impresión/exportación
- Reajuste del llenado automático (control de información con ocho controladores individuales de cabezales de llenado), versión estándar o ampliada
- Varios sensores para identificar paquetes torcidos o abiertos y garantizar una alta calidad del producto
- Completas opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, detección de copias de seguridad y de errores sucesivos, códigos de colores por dispositivos de señales acústicas para permitir una reacción inmediata ante los problemas de la línea de producción)
- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, PRO-FINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485, CL20 activo/pasivo o Ethernet/IP industrial
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Panel de control (armario de control) en conformidad con UL508A

Datos técnicos

Datos técnicos	C35 AdvancedLine
Rango de pesaje*	3 g-10 000 g
Exactitud**	Desde ± 0,01 g (10 mg)
Productividad**	Máx. 600 pesajes/minuto
Rango de longitud el transportador de entrada (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada (B-B)	60-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)	150-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)	60-400 mm
Rango de longitud el transportador de salida (A-A)	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de salida (B-B)	60-400 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1500 mm (± 50 mm)
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 70 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En 3-7 zonas de peso
Restablecimiento a cero	Automático/manual
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Grado de protección contra entrada	IP54, IP65 opcional (diseño de protección contra el agua)
Acabado de la superficie	Acero inoxidable

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** Algunas opciones del transportador y del dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

Selección de componentes de sistemas combinados

- Detector de metales (Profile Combi LS, Profile R o RZ, Profile Advantage, en función del producto o aplicación)
- Sistema de inspección por rayos X
- Sistema de inspección por visión (etiqueta)

Otras opciones y accesorios disponibles

Servicio de **METTLER TOLEDO** con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas

Formas habituales de los paquetes



Mettler-Toledo S.A.E.

C/Miguel Hernández 69-71
08908 Hospitalet de Llobregat Barcelona
Teléfono +902 32 00 23
Fax +902 32 00 24
E-mail mtemkt@mt.com

Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.
© 10/2017 METTLER TOLEDO
222 ES

www.mt.com/cw

Visítenos