

CBS-D 750M.

SELLADOR DE BANDA CONTINUA DE GRADO MÉDICO

CONTROL DE TEMPERATURA

La CBS-D 750M cuenta con controladores digitales Watlow con puntos de ajuste altos y bajos combinados con termopares internos. La CBS-D 750M ofrece un control preciso del proceso de sellado.

BARRAS DE CALENTAMIENTO Y ENFRIAMIENTO.

Tanto las barras de calentamiento como las de enfriamiento tienen un tratamiento superficial superduro (60 Rockwell) que prácticamente elimina el desgaste. Las barras de calentamiento y enfriamiento se controlan neumáticamente para proporcionar una presión constante. La presión de aire se controla electrónicamente para garantizar el funcionamiento dentro de los parámetros especificados.

INTERFAZ DEL OPERADOR / PLC

Todos los parámetros de sellado son monitoreados y las condiciones de falla se muestran en la pantalla táctil Allen Bradley Panel View. En la pantalla táctil hay una pantalla para configurar la velocidad de la máquina y una pantalla para el historial de alarmas con un sello de fecha. También se incorpora una pantalla para la resolución de problemas.

CONTROL SUPERIOR DE LA BOLSA

Las correas dentadas de uretano de 12 mm de longitud completa sujetan la parte superior de la bolsa y proporcionan un control positivo de la sincronización y la velocidad a todo lo largo de la selladora.

FÁCIL ACCESIBILIDAD

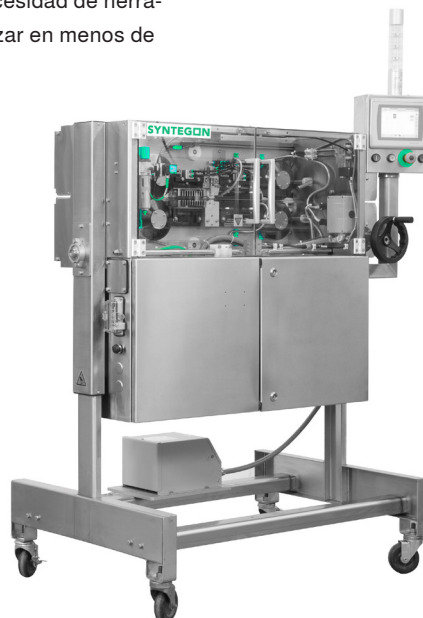
El diseño de marco abierto permite un fácil acceso para el personal de producción y mantenimiento. La CBS-D 750M ha sido diseñada para proporcionar cambios rápidos de banda, sin necesidad de herramientas. ¡Las bandas de sellado se pueden reemplazar en menos de dos minutos!

UNA AMPLIA GAMA DE OPCIONES.

- ❑ Codificadores de chorro de tinta
- ❑ Piezas calibradas
- ❑ Recortadora de parte superior de bolsas DRD
- ❑ Contador de bolsas
- ❑ Baliza de luz
- ❑ Guía superior de la bolsa
- ❑ Extracción de desperdicio con vacío
- ❑ Detección de nivel alto de producto
- ❑ Detección de ruptura de banda
- ❑ Alimentación cónica y accesorios
- ❑ Anchos de sellado de 9 mm, 12 mm y 19 mm
- ❑ Voltajes opcionales
- ❑ Bandas transportadoras integradas de 2.4m o 3m con banda de 254mm o 508mm de ancho

Sus beneficios

- ❑ Construcciones sanitarias que cumplen los estrictos requisitos de aplicaciones sanitarias y estériles
- ❑ La velocidad de la máquina se ajusta desde el panel de control sin requerir partes mecánicas para ajustar
- ❑ La transmisión principal es impulsada por engranes, sin cadenas ni ruedas dentadas que se desgasten y que se deban reemplazar



Estructura de línea de empaque.

| Manejo de producto | | | Empaquetado principal | | | Empaquetado secundario | | |
|--------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------------|-------------------|------------------------|---------|-------|
| Recoger y Colocar | Distribución | Alimentación | Envoltura de flujo | Embolsado vertical | Sellado de bolsas | Formado | Cerrado | Carga |
| | | | | | CBS-D 750M | | | |

Temperatura

- Termopares internos para detección de temperatura cerca del punto de contacto en la bolsa
- Los puertos J permiten verificaciones continuas del proceso sin detener la producción
- Dos zonas con temperatura controlada por PLC, con capacidad de ajuste a través de diferentes niveles de acceso de la IHM

Velocidad

- Control de velocidad digital con velocidades de hasta 25m/min.
- La velocidad se controla mediante un codificador de 500 posiciones para un control preciso
- Los puntos de ajuste de alarma de alta y baja velocidad se establecen a través de la IHM
- Variador de velocidad y motor de CA para mayor precisión y durabilidad

Seguridad

- La interfaz del operador con pantalla táctil permite definir tres niveles de usuario
- Se enumeran las condiciones de falla y se marcan con sello de fecha

Presión

- Se aplica presión de aire a las barras de calor, a las ruedas de compresión y a las barras de enfriamiento que controlan todo el proceso de sellado
- La presión es ajustable a través de la pantalla digital
- Alarma de baja presión
- La separación de la barra de sellado se puede ajustar mecánicamente para eliminar fallas prematuras de la banda de sellado

Syntegon Packaging Technology, LLC

869 South Knowles Avenue
New Richmond, WI 54017 USA

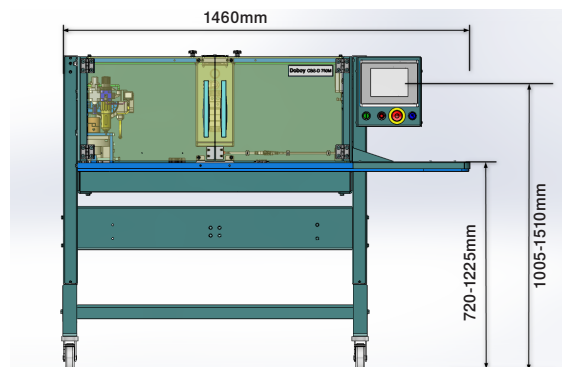
Teléfono +1 715 246 6511
Fax +1 715 246 6539
packaging-nrd@syntegon.com
www.syntegon.com

Asunto CBS-D 750M
Fecha 03.2020
Departamento PAUD / MKT

Especificaciones técnicas

| Tamaño de la máquina | Vertical | Horizontal |
|--|---|--------------|
| Longitud | 1460mm | 1676mm |
| Anchura | 889mm | 780mm |
| Altura (piso a cinturón - variable) | 720 - 1225mm | 910 - 1185mm |
| Peso | 195kg | 195kg |
| Especificaciones | Min. | Máx. |
| Velocidad de producción | 7 - 25m por minuto | |
| Gama de productos | Todo tipo de material termosellable, estilo tubo o reforzados | |
| Bandas de sellado | Fibra de vidrio recubierta de teflón | |
| Ancho de sellado | 6 mm estándar | |
| Barras de calentamiento | 1 par de 190mm de largo | |
| Compresión | Rodillo de presión ajustable | |
| Enfriamiento | 1 par de barras enfriadas por aire | |
| Accionamiento principal | Accionamiento de CA / Control de frecuencia | |
| Control de temperatura Eléctrico | Basado en PLC, dos zonas 110 V, 60 Hz, Monofásico | |

Formato vertical



Formato horizontal

