

Serie X34

Detección óptima e inteligente



El sistema de inspección por rayos X X34 es una solución de línea única diseñada para la inspección de productos envasados de tamaño pequeño y mediano. Ofrece una configuración de producto automatizada combinada con un software inteligente para mejorar el tiempo de actividad de la producción, reducir los costes de fabricación y mejorar la sensibilidad del detector. La serie X34 ofrece la mejor garantía de seguridad de los productos con una tasa mínima de falsos rechazos (FRR).

Sensibilidad del detector mejorada

Un generador con potencia óptima se combina con un detector de 0,4 mm, que se adapta automáticamente para detectar una gama de contaminantes de pequeño tamaño difíciles de encontrar.

Configuración de producto automatizada

La automatización mejora la sensibilidad del detector y el tiempo de actividad de la producción al eliminar la posibilidad de los errores humanos de programación durante la configuración en varias líneas de producción.

Tasa de falsos rechazos mínima

Los algoritmos del software de inspección por rayos X ContamPlus de Mettler-Toledo mejoran aún más la sensibilidad del detector, lo que

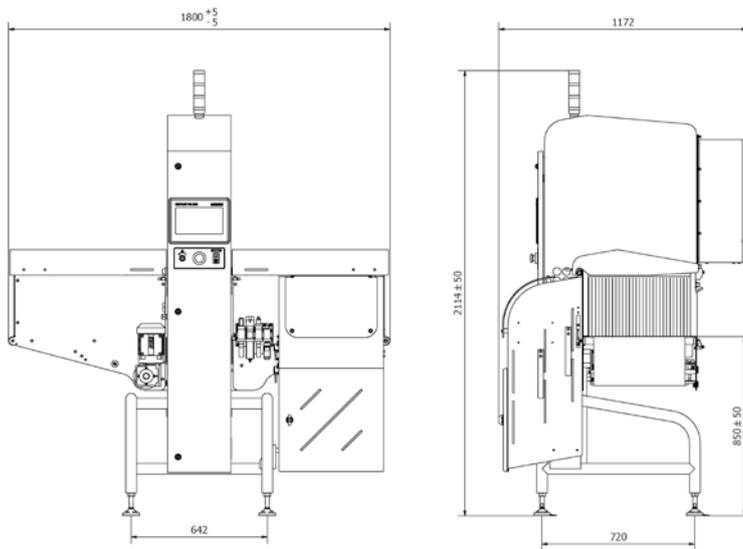
consigue una FRR mínima y la reducción de los desperdicios de producto.

Prestaciones de software líderes en su categoría

Nuestro software mejorado ofrece una detección de contaminación fiable, al proporcionar una sensibilidad del detector sobresaliente a la vez que lleva a cabo comprobaciones de inspección de la calidad del producto y la integridad de la presentación del envase, lo que garantiza la protección de la marca.

Baja potencia = coste total de propiedad bajo

El generador de bajo consumo reduce el consumo energético y protege la rentabilidad al reducir el coste total de propiedad, a la vez contribuye a la sostenibilidad.



Serie X34 – Opción de 1800 mm de longitud

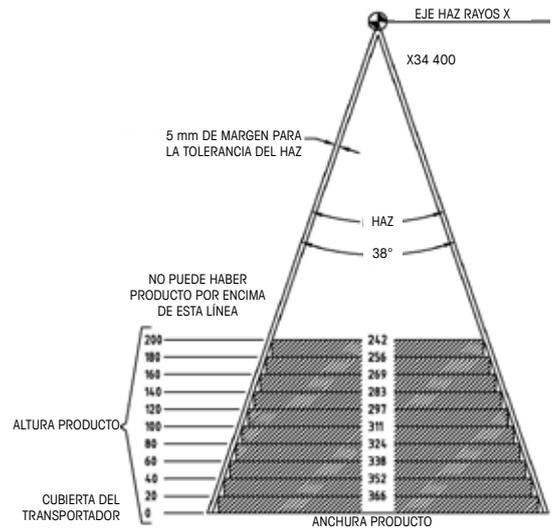


Diagrama del haz de la serie X34 con una anchura de exploración de 400 mm

Tabla de especificaciones

Función	Especificaciones
Velocidad del transportador	Velocidades de línea típicas de 10 a 60 m/min (en función de las dimensiones del producto)
Configuraciones de línea	Aplicaciones de línea única
Rango de productividad	Tasas de productividad típicas de hasta 300 productos por minuto (en función de las dimensiones del producto)
Altura máxima del producto	200 mm para todas las opciones del sistema
Detector de rayos X	300 o 400 mm de longitud, tamaño del diodo de 0,4 mm o 0,8 mm
Generador de rayos X	Potencia óptima de 100 W, hasta 84 kV, hasta 3,3 mA con tubo de berilio opcional o vidrio
Haces de rayos X	Haz único vertical
Emisiones de rayos X	< 1 µSv/h
Protecciones frente a rayos X	Emisiones totalmente contenidas en la estructura; cortinas azules, ligeras y sin plomo en las aperturas de túnel
Método de enfriamiento	Acondicionador de aire
Humedad de funcionamiento	Hasta 90 % de humedad relativa
Temperatura de funcionamiento	De 5 a 40 °C
Fuente de alimentación	208 – 240 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 10 A máximo 100 – 120 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 16 A máximo
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304
Finish	Cepillado de grano 180-240 en la mayoría de los componentes
Protección frente a entrada	IP65 de serie. IP69 como mejora opcional
Altura de funcionamiento	750 mm, 850 mm, 950 mm, 1050 mm o 1150 mm (+/- 50 mm)
Sistema transportador	Los alimentos de la FDA y la UE usan una cinta transportadora de TPU aprobada, una unidad de motor de 0,25kW y rodillos finales de 36 mm de diámetro
Longitud del sistema	Opciones de 800 mm, 1100 mm, 1300 mm, 1800 mm o 2000 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 10,1" (relación de aspecto de 16:9)
Tipo de rechazo	Opciones de empujador o chorro de aire, compuerta o cinta retráctil
Recogida de rechazos	Contenedor con cierre, bandeja con cierre, bandeja de rodillos con cierre, placa de obturación de rechazo, rodillo de seguimiento por gravedad
Sistema operativo	Microsoft Windows
Opciones de conectividad	Conexión Ethernet disponible
Opciones de trazabilidad	Registro completo de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios
Rieles de guía	Entrada o rieles de guía de longitud completa hasta la estación de rechazo opcionales. Estilo de barra redondeada de 10 mm, barra plana de 5 mm o rodillo lateral

Mettler-Toledo Group

Product Inspection Division
Contacto: www.mt.com/contacts

www.mt.com/safeline-xray

Para más información



Sujeto a modificaciones técnicas
© 10/2019 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos
PI-XR-DS-ES-012020

