

Serie X36

Inspección de la integridad avanzada



El sistema de inspección por rayos X X36 es una solución multilínea diseñada para la inspección de productos envasados de tamaño pequeño, mediano y grande. Altamente configurable, el X36 ofrece el nivel más alto de sensibilidad del detector y comprobaciones de integridad con altas tasas de productividad. También ofrece una protección de la marca completa y total conformidad con los estándares y normativas nacionales e internacionales.

Inspección avanzada de garantía de calidad

El X36 ofrece el nivel más alto de sensibilidad de detección de contaminación y puede llevar a cabo simultáneamente una gama de comprobaciones de integridad del producto y la presentación.

Una inversión de futuro

El X36 es una solución de rayos X flexible que puede integrarse fácilmente en una línea de producción existente para inspeccionar varias líneas de productos mediante un único sistema con altas tasas de productividad.

Protección de marcas a alta velocidad

Las capacidades de generación de imágenes y del software de inspección de alta resolución garantizan una continua sensibilidad del

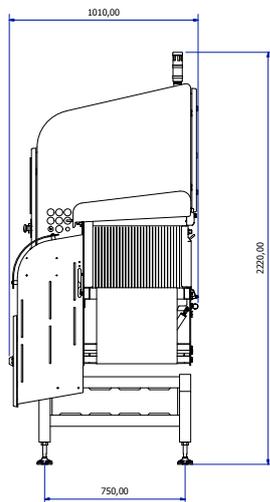
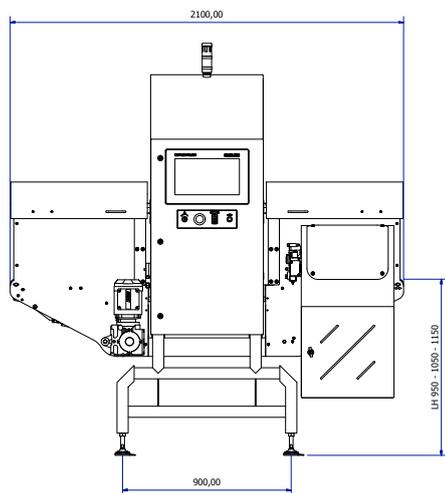
detector óptima, independientemente de la tasa de productividad.

Personalizable según las necesidades del negocio

En caso necesario, nuestros ingenieros expertos en rayos X pueden personalizar el X36 para adaptarlo a aplicaciones individuales con el fin de garantizar la protección de la marca y ayudar al crecimiento del negocio.

Sensibilidad del detector superior

Los generadores de rayos X de bajo consumo ofrecen una sensibilidad del detector fiable y sobresaliente. Los sistemas utilizan solo una quinta parte de la energía que precisan las soluciones de rayos X tradicionales disponibles en el mercado.



Serie X36 – Opción de 2100 mm de longitud

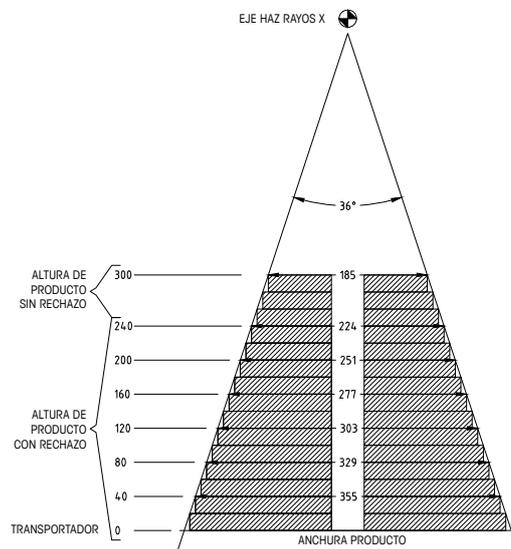


Diagrama del haz de la serie X36 con una anchura de exploración de 400 mm

Tabla de especificaciones

Función	Especificaciones
Velocidad del transportador	Velocidades de línea típicas de 10 a 100 m/min (en función de las dimensiones del producto)
Configuraciones de línea	Aplicaciones de línea única o multifilínea
Rango de productividad	Rangos de productividad típicos de hasta 1000 productos por minuto (en función de las dimensiones del producto)
Altura máxima del producto	240 mm con un rechazo, 300 mm sin rechazo
Detector de rayos X	300, 400, 500, 600 mm – tamaño del diodo de 0,4 o 0,8 mm 800 mm disponible con el tamaño de diodo de 0,8 mm
Generador de rayos X	20 W, 84 kV, 0,25 mA con tubo de berilio opcional o vidrio (las opciones de 20 W no se encuentran disponibles para el detector de 800 mm de ancho) Potencia óptima de 100 W, hasta 84 kV, hasta 3,3 mA con tubo de berilio opcional o vidrio 420 W, 84 kV, 5,0 mA con tubo de berilio opcional o vidrio 300 W, 100 kV, 3,0 mA con tubo de berilio opcional o vidrio
Haces de rayos X	Haz único vertical
Emisiones de rayos X	< 1 µSv/h
Protecciones frente a rayos X	Emisiones totalmente contenidas en la estructura; cortinas azules, ligeras y sin plomo en las aperturas de túnel
Método de enfriamiento	20 W = ventilador interno (sin refrigeración externa) Potencia óptima de 100 W = acondicionador de aire 300 W, 420 W = bomba de radiador y acondicionador de aire
Humedad de funcionamiento	Hasta 90 % de humedad relativa
Temperatura de funcionamiento	De 5 a 40 °C
Fuente de alimentación	208 – 240 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 10 A máximo 100 – 120 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 16 A máximo
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304
Finish	Cepillado de grano 180-240 en la mayoría de los componentes
Protección contra ingreso	IP65 de serie. IP69 como mejora opcional
Altura de funcionamiento	750 mm, 850 mm, 950 mm, 1050 mm o 1150 mm (+/- 50 mm)
Sistema transportador	Los alimentos de la FDA y la UE usan una cinta transportadora de TPU aprobada, una unidad de motor de 0,55 kW y rodillos finales de 60 mm de diámetro
Longitud del sistema	Opciones de 1200 mm, 1320 mm, 1850 mm, 2100 mm o 2300 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 15" (relación de aspecto de 16:9)
Tipo de rechazo	Opciones de empujador, chorro de aire, compuerta o cinta retráctil
Recogida de rechazos	Contenedor con cierre, bandeja con cierre, bandeja de rodillos con cierre, placa de obturación de rechazo, rodillo de seguimiento por gravedad
Sistema operativo	Microsoft Windows de 64 bits
Opciones de conectividad	Conexión Ethernet disponible
Opciones de trazabilidad	Registro completo de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios
Rieles de guía	Entrada o rieles de guía de longitud completa hasta la estación de rechazo opcionales. Estilo de barra redondeada de 10 mm, barra plana de 5 mm o rodillo lateral
Con homologación UL	Yes

Mettler-Toledo Group

Product Inspection Division

Contacto: www.mt.com/contacts

www.mt.com/safeline-xray

Para más información



Sujeto a modificaciones técnicas

© 10/2019 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos

PI-XR-DS-ES-012020

