NIR-6000



Analizador de humedad en línea





ANALIZADOR DE HUMEDAD INDUSTRIAL

- Resultados fiables y precisos
- Base instalada mundial
- Preparado para entornos difíciles
- Fácil integración en la automatización de la fábrica

EJEMPLOS DE APLICACIÓN:

- Productos químicos y polvos
- Madera y bioenergía
- Coque y carbón
- Minerales

Basado en la tecnología comprobada de reflectancia de infrarrojo cercano (NIR) para mediciones precisas de humedad, el NIR-6000 tiene una precisión de +/- 0,1% de humedad para muchas aplicaciones. Cientos de instalaciones de fabricación confían en el NIR-6000 para generar los resultados precisos y fiables necesarios para el control de procesos con capacidad de respuesta para optimizar la producción y mejorar la eficiencia.

DISEÑO DURABLE

El NIR-6000 tiene una clasificación IP65 para un funcionamiento sin problemas durante años y un costo bajo de operación. La electrónica reforzada está diseñada para un funcionamiento estable en un amplio rango de temperaturas de 0 a 55 °C (32 a 131 °F) en el modelo estándar. Los paneles laterales opcionales amplían este rango de funcionamiento hasta -20 °C (-4 °F) con calefacción y hasta 85 °C (185 °F) con refrigeración por vórtice de aire.

FACIL IMPLEMENTACION

Para muchas aplicaciones, el NIR-6000 puede entregarse pre-calibrado a partir de nuestra amplia base de datos de calibraciones para un funcionamiento casi a partir del primer día. El software de configuración NIR-6000 incluido configura el sensor en forma rápida y sencilla para una rápida puesta en marcha.

ANALIZADOR DE HUMEDAD NIR-6000



Listo para optimizar su producción

La integración directa en el PLC de su planta es fácil con tres (3) salidas de 4-20 mA y RS232/465 para impulsar el control de avance o retroceso y lograr un secado óptimo maximizando el rendimiento y ahorro de energía.

El NIR-6000 incluye un paquete de software propio basado en PC que ofrece una visión acelerada de su proceso de producción desde un ordenador. La lectura de mediciones generales, el registro de datos, las utilidades de calibración y las numerosas configuraciones son algunas de las muchas funciones incluidas.

Información de Venta

Todos los analizadores NIR-6000 tienen una garantía de fábrica de 2 años para piezas y mano de obra e incluyen lo siguiente: Cobertor de aluminio fundido con recubrimiento de polvo IP65, hardware avanzado con filtrado de ruido digital, algoritmos y calibraciones preprogramadas, filtrado de NIR especializado según los requisitos de la aplicación, software de manejo, cables de alimentación y de conexión.

MODELOS DISPONIBLES

Modelo	Descripción
NIR-6000	Analizador de humedad industrial para aplicaciones estándar
NIR-6700	Analizador de humedad industrial de alta sensibilidad para aplicaciones oscuras y de alta humedad

ACCESORIOS

Número de pieza	Descripción
90180360000	Sensor, temperatura del producto sin contacto (pirómetro interno)
90180350030	Conjunto del panel lateral de refrigeración (refrigeración por vórtice de aire)
90180350050	Conjunto de panel lateral de calefacción (240 VAC)
90185010000	Patrones de calibración con estuche (referencias altas/bajas)
90180610000A	Base y soporte para montaje posterior

Sensortech.com

Panel de calefacción

Refrigeración por aire

ESPECIFICACIONES

Nombre	Especificación
Precisión de la humedad	± 0,10% (sujeto a la aplicación)
Rango de humedad	De 0 a 95%
Distancia de medición recomendada	100 - 300 mm (4 - 12 pulgadas)
Temperatura ambiente	De 0 a 55°C (de 32 a 131°F). Hasta -20°C con opción de calefacción, hasta 85°C con opción de refrigeración.
Montaje estándar	Montaje superior o posterior para colocar sobre las cintas transportadoras o para mirar a través de una mirilla.
Tamaño del sensor	31,1 cm de largo x 26 cm de alto x 22,2 cm de ancho (12,25" x 10,25" x 8,75")
Peso del sensor	9,5 kg (21 libras)
Grado de protección IP	IP65
Potencia	80/265 VAC (50/60Hz), 25W; 24VDC bajo pedido
Interfaces	 Ethernet TCP/IP Serie RS-232 Salidas aisladas de 4-20mA RS-422/485 (configurado en fábrica)

a **KPM** brand