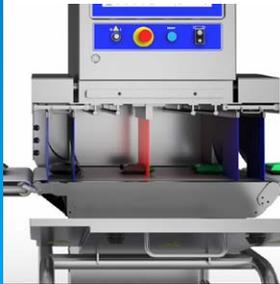


Protegemos su empresa



Mejora de la calidad de los productos

El X12 es capaz de detectar contaminantes físicos difíciles de encontrar, lo que minimiza el riesgo de retiradas de productos costosas y protege a los clientes y la reputación de la marca, a la vez que reduce los costes de funcionamiento.



Uso sencillo

La configuración de producto automatizada junto con el software de inspección ContamPlus™ inteligente mejora el tiempo de actividad de la producción y reduce los costes de fabricación.



Tasa de falsos rechazos minimizada

El software de inspección por rayos X X12 proporciona una tasa de falsos rechazos (FRR) mínima mediante los procedimientos de configuración automatizados y el establecimiento de una sensibilidad del detector extraordinaria.



Limpieza más sencilla

Fácil de limpiar y de mantenimiento sencillo gracias a los tubos circulares del bastidor con superficies inclinadas para reducir la acumulación de agua y polvo. La cinta de liberación rápida y las cortinas extraíbles son adecuadas para las tareas de limpieza rápidas.



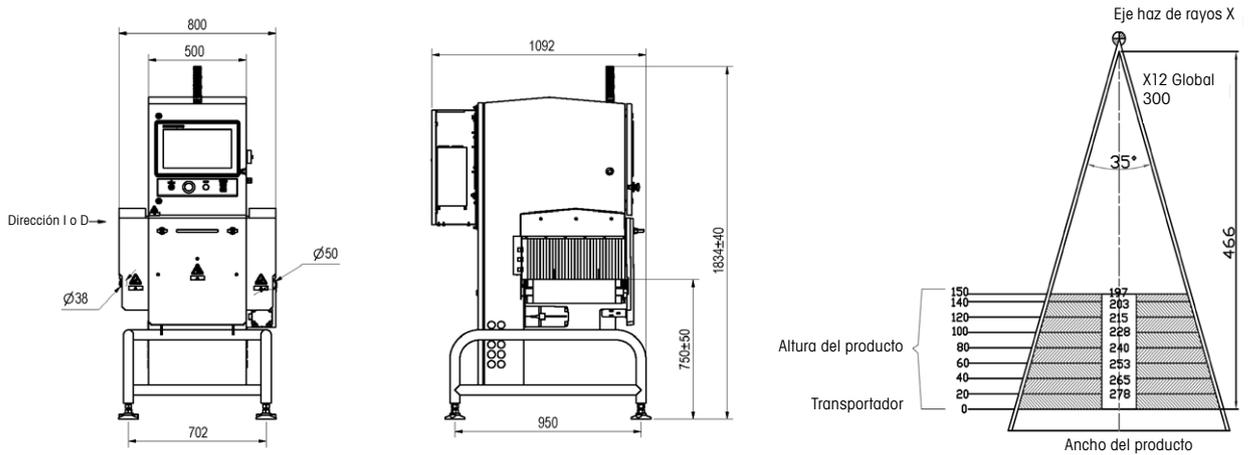
Inspección por rayos X X12

Rendimiento de detección a un alto nivel

El sistema de inspección por rayos X X12 es una solución rentable y fiable de inspección por rayos X para los fabricantes de alimentos que requieren de un bajo coste total de propiedad. El sistema de inspección por rayos X X12 es una solución de línea única diseñada para la inspección de productos envasados de tamaño pequeño y mediano.

La tecnología de detección sensible y los algoritmos del software permiten mejorar la calidad de los productos para reducir las tasas de falsos rechazos, minimizar las retiradas de productos costosas y preservar la integridad de la marca.

Datos técnicos



Serie X12 con 800 milímetros, sin opción de rechazo

Diagrama del haz de la serie X12 con una anchura de exploración de 300 milímetros

Tabla de especificaciones

Característica	Especificaciones
Velocidad del transportador	Velocidades de línea típicas de 10 a 60 m/min (en función de las dimensiones del producto)
Configuraciones de línea	Aplicaciones de línea única
Rango de productividad	Tasas de rendimiento típicas de hasta 300 productos por minuto (en función de las dimensiones del producto)
Altura máxima del producto	150 mm
Detector de rayos X	300 o 400 mm de largo, tamaño del diodo de 0,4 mm
Generador de rayos X	Potencia óptima de 100 W, hasta 84 kV, hasta 3,3 mA con tubo de vidrio
Haces de rayos X	Haz único vertical
Emisiones de rayos X	<1 µSv/h
Protecciones frente a rayos X	Emisiones totalmente contenidas en la estructura; cortinas azules, ligeras y sin plomo (de acuerdo con la FDA) en las aberturas de túnel
Método de refrigeración	Aire acondicionado
Humedad de funcionamiento	Hasta 90 % de humedad relativa
Temperatura de funcionamiento	De 5 a 40 °C
Fuente de alimentación	Entre 208 y 240 V CA, 1 fase, entre 50 y 60 Hz, 10 A máximo
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304
Acabado	Cepillado de grano entre 180 y 240 en los componentes principales
Protección de entrada	IP65 o IP66 (AC carcasa lateral IP56, ambiente lateral IP34)
Altura de funcionamiento	750 mm, 850 mm, 950 mm o 1050 mm (+/-50 mm)
Sistema transportador	Cinta transportadora de TPU aprobada por la FDA y la UE para uso alimentario Unidad de motor de 90 W, rodillo de entrada de 38 mm de diámetro y rodillo de salida de 50 mm de diámetro
Longitud del sistema	800 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 15,6" (relación de aspecto de 16:9)
Tipo de rechazo*	Dispositivo empujador, chorro de aire y compuerta de rechazo
Sistema operativo	Microsoft Windows 10
Opciones de conectividad	USB, ProdX, Ethernet/IP
Opciones de trazabilidad	Registro completo de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios
Rieles de guía	Entrada o rieles de guía de longitud completa opcionales

* El dispositivo de rechazo se suministra de manera local

Grupo METTLER TOLEDO

División de inspección de productos
Información de contacto local: www.mt.com/contacts

www.mt.com/safeline-xray

Para más información